

Polyethylenterephthalat Typ G (PETG)

Allgemeine Eigenschaften:

- Grosse Härte, Festigkeit und hervorragende Steifigkeit
- Gute Zähigkeit auch in der Kälte (-40 °C)
- Niedrigen Reibungskoeffizient, hohe Abriebfestigkeit
- Gute elektrische Isoliereigenschaften
- Hohe Kriechstromfestigkeit
- Physiologisch unbedenklich
- PET ist spannungsrisssbeständig
- Witterungs- und heissluftbeständig
- PET ist beständig gegen Wasser bei Raumtemperatur, verdünnte Säuren, neutrale und saure Salze, Alkohol, Ether, Öle, Fette, perchlorierte, aromatische und aliphatische Kohlenwasserstoffe
- PET ist nicht beständig gegen Alkalien, überhitzten Dampf, Ketone, Phenole, Ester, oxidierende Säuren und Chlorkohlenwasserstoffe

Eigenschaftswerte:

Eigenschaften	Wert	Einheit	Testmethode
Schwindung	0.2-0.5	%	
MFR	-	g/10 min	
Mechanisch			
Streckspannung	50	MPa	ASTM D638
Streckdehnung	4.5	%	ASTM D638
Reissdehnung	120	%	ASTM D638
Zug-E-Modul	2150	MPa	ASTM D790
Thermisch			
Formbeständigkeitstemp.	70	°C	ASTM D648
Wärmeleitzahl (23°C)	0.20	W/(K*m)	
Sonstige			
Dichte	1.27	g/cm ³	ASTM D792
Brennbarkeit	HB		nach UL94

Dieses Filament erfüllt die Anforderungen an die Zusammensetzung der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Kunststoffmaterialien für Lebensmittelkontakt.

Verarbeitungseigenschaften:

Düsentemperatur	210-260 °C
Druckbetttemperatur	60-80 °C
Trocknungstemperatur	80 °C
Trocknungszeit	2-4 h